

KONUR ERU LÍKA
Í SJÁVARÚTVEGI



Hátæknivinnsla Samherja á Dalvík

– Reynslan og næstu skref til framtíðar



Samherji – Sjávarbraut 2, Dalvík



9.000 fermetra vinnsluhús

- 1.hæð
 - Vinnslurými - 4.800 m²
 - Starfsmannarými - 900 m²
 - Stoðrými - 1.400 m²
 - *Samtals: 7.100 m²*
- 2.hæð
 - Skrifstofur - 680 m²
 - Annað - 1.100 m²
 - *Samtals: 1.800 m²*





Vinnslukerfi

- 1 karalosunarróbót
- 4 hausarar
- 5 flökunarvélar
- 4 forsnyrtilínur
- 4 vatnskurðarvélar
- 4 afurðardreifingar
- 4 lausfrystar
- 3 IQF flokkarar
- 2 vaccum vélar
- 2 Alignerar
- 2 stöflunarróbótar
- 2 sjálfvirkir lyftarar
- Sjálfvirktt þvottakerfi á færiböndum



Helstu birgjar – Íslensk fyrirtæki og íslenskt hugvit



- **Valka**
 - Vinnsulínur frá flökun
- **Frost**
 - Frystikerfi og lausfrystar
- **Samey**
 - Róbótalausnir í körum og stöflun
- **Slippurinn**
 - Þvottakerfi
 - Móttaka
- **AVH**
 - Hönnun og eftirlit byggingar
- **Marel**
 - Framleiðslukerfi og flokkun
- **Skaginn**
 - Innvigtun og krapakerfi
- **Baader Ísland**
 - Hausarar og roðvélar
- **Vélfag**
 - Flökunarvélar
- **Raftákn**
 - Stýringar

- **Hverjar eru breytingarnar?**

Móttaka, hausun og flökun

- Robot sem losar kör
- Tvær leiðir – A og B
- Fjórir hausarar í stað tveggja
- Hausað og flokkað beint inn á flökunarvélar
- Lítið sem fer á millilager
- Minni yfirvinna
- Alltaf umræða um hvort flokka eigi fyrir eða eftir hausara



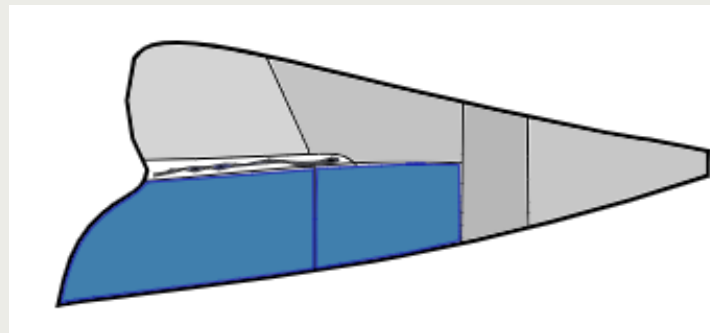
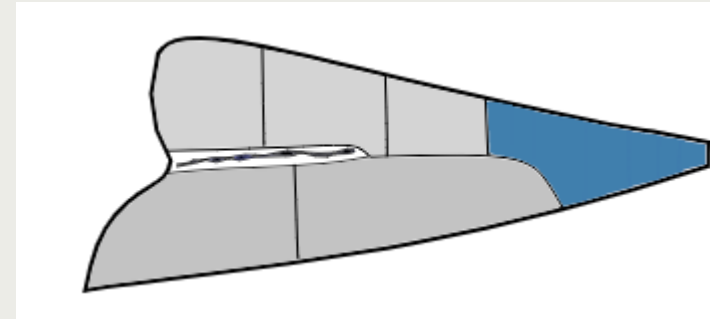
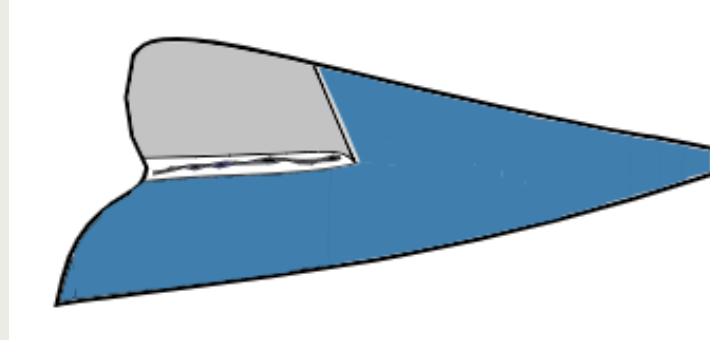
Snyrtilínur

- Fjórar 6 stæða snyrtilínur í stað einnar 24 stæða
- Notum venjulega 16 snyrtara í stað 24
- Auðveldari snyrting
- Skurðarvél talar við snyrtilínu
- Upplýsingar á skjá
- Auðveldari í þrifum



Vatnsskurður

- Aukið fjölbreytni afurða
- Betri nýting
- Hámarkar verðmæti



Afurðardreifing

- 14 afurðarleiðir
- Afurðir úr einu stóru flaki geta verið að fara 7-8 afurðarleiðir.
- Flow control



Ferskur fiskur

- Sjálfvirkni í pökkun og stöflun
- 2 alignerar
- Afköst mun meiri en áður með nýjum flokkurum
- 6-8 afurðanúmer í einu
- Lengdarflokkað með myndavél
- Robotar sem stafla á bretti
- Sjálfvirkir lyftarar



Afurð í þurrk

- Skjótum hausum og hryggjum beint upp í þurrkun
- 20 ferðir á dag á lyftara sparast með þessu eða um 15 km
- Hreinsun á hausum og hryggjum gefur betri afurð
- Stýrt hitastig hráefnis allan tímann.



Nýting á vatni – umhverfisvænar lausnir

- Vatn sem fellur frá þurrkun er endurnýtt til upphitunar á plönum við nýja húsið
- Vatn úr Brimnesá er nýtt til að kæla frystikerfið, svo er það endurnýtt til dælingar á hausum og hryggjum
- Varmi frá frystivélum nýtist í upphitun á húsi



Helsti ávinningur

- Allt ferli í beinu flæði
- Mun betri meðhöndlun hráefnis
- Aukin frystigeta
- Minni yfirvinna
- Aukin vaccum framleiðsla
- Aukin fjölbreytni í afurðum
- Auðveldari störf með tæknivæðingu
- Betri aðstaða fyrir starfsfólk
- Hljóðvist og lýsing í vinnslusal
- Söfnun gagna og greining
- Samanburður við ÚA



Næstu skref

- Erum sífelmt að rýna og greina til að sjá hvað við getum gert betur
- Enn meiri fjölbreytni í afurðum
 - Vaccum
 - Skinpack
 - Flök og bitar með roði
- Enn meiri tæknivæðing í kortunum
 - Sjálfvirk gæðaskoðun fyrir snyrtilínur
 - Lengdarmæling á IQF
 - Betra flow control
 - Enn meiri þyngdarnákvæmni í vatnskurði
 - Bæta hráefnisstýring inn á snyrtilínur
 - Aukin sjálfvirkni við pökkun á lokaafurð
- Gera betur á morgun en við gerðum í gær







Takk fyrir